

## 参考文献

- 1) 千田昭夫, 目黒勝, 高橋宥夫, 瀬谷修:  
製鉄研究298,1(1979)
- 2) 三村滋, 佐藤孝, 佐藤兼弘, 小林啓三, 高橋宥夫, 古橋久司:  
製鉄研究298,13(1979)
- 3) 笹原茂樹, 石脇史郎, 谷口浩平:  
日本鑄造工学会第124回全国講演大会講演概要集(1994)16
- 4) 野田俊, 藤原宏司, 越中俊雄, 牛込智章:  
日本鑄造工学会第147回全国講演大会講演概要集(2005)57
- 5) 野田俊: 鑄造工学79(2007)430
- 6) 野田俊, 森岡耕一, 木口昭二:  
日本鑄造工学会第138回全国講演大会講演概要集(2001)14
- 7) 野田俊, 森岡耕一, 木口昭二:  
日本鑄造工学会第139回全国講演大会講演概要集(2001)16
- 8) 福田勝:「鑄物の花見酒」日本鑄物工業新聞社
- 9) 谷口浩平, 福島章:  
日本鑄造工学会第136回全国講演大会講演概要集(2000)35

表紙の挿絵はタッシェン・ジャパン社の  
レオナルド・ダ・ヴィンチ全絵画作品・素描集より抜粋させていただきました。

発行元 株式会社福田博商店

# エポックメイキングな技術と評価された キャストロイ (EP銑)

平成22年度(社)日本鑄造工学会 技術賞受賞技術

日本鑄造工学会誌「鑄造工学」平成22年12月号掲載  
「高純度銑鉄鑄物用新材料の開発及びその実用化」より編集

【取得特許:(株)神戸製鋼所・(株)福田博商店 共同取得】  
第2090454号 赤錆の発生しにくい鑄物用型銑の製造方法  
第3577100号 溶解効率の優れた鑄物用銑鉄